

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ЭЛЕКТРИЧЕСКО-ОПТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (T_a =25°C)

Цвет излучаемого света	Материал	Пиковая длина волны λ _p (нм)	Полуширина спектральной линии (Δλ) нм	Прямое напряжение (VF)		Сила света (чип) (IV) Ед.измер.: мКд	
				Ед.измер.: В	Ед.измер.: В		
Стандартная яркость							
				Тип.	Макс.		
H	Красный	GaP	700	90	2.00	2.50	1
SR	Яркий красный	AlGaAs	660	20	2.00	2.50	15-20
LR	Ультра красный	AlGaInP	640	20	1.90	2.50	26-38
E	Оранжевый	GaAsP	625	35	1.90	2.50	14-20
A	Янтарный	GaAsP	610	35	1.90	2.50	13-18
Y	Желтый	GaAsP	590	35	1.90	2.50	13-18
G	Зеленый	GaP	570	10	1.90	2.50	14-18
B	Синий	InGaN	430	60	3.20	4.00	0.7-1
	Синий	InGaN	460	60	3.20	4.00	6-12
	Синий	InGaN	470	60	3.20	4.00	6-12
V	Ультра фиолетовый	InGaN	405		3.20	4.00	1-6
Ультраяркие							
UR	Супер яркий красный	AlGaInP	630	20	1.90	2.50	120-550
UE	Ультра оранжевый	AlGaInP	625	20	1.90	2.50	60-120-550
UA	Ультра янтарный	AlGaInP	610	20	1.90	2.50	120-550
UY	Ультра желтый	AlGaInP	590	20	1.90	2.50	120-550
UG	Ультра зеленый	AlGaInP	570	30	1.90	2.50	30-60-120
PG	Ультра зеленый	InGaN	520	36	2.80	3.80	260-380
BG	Ультра голубовато-зеленый	InGaN	505	36	2.80	3.80	260-310
UB	Ультра синий	InGaN	470	30	2.80	3.80	140-170
VR	Розовый	InGaN	X:0.40, Y:0.20		2.80	4.00	180-200
UW	Ультра белый	InGaN	X:0.29, Y:0.30	ССТ:9500K	2.80	3.80	180-310

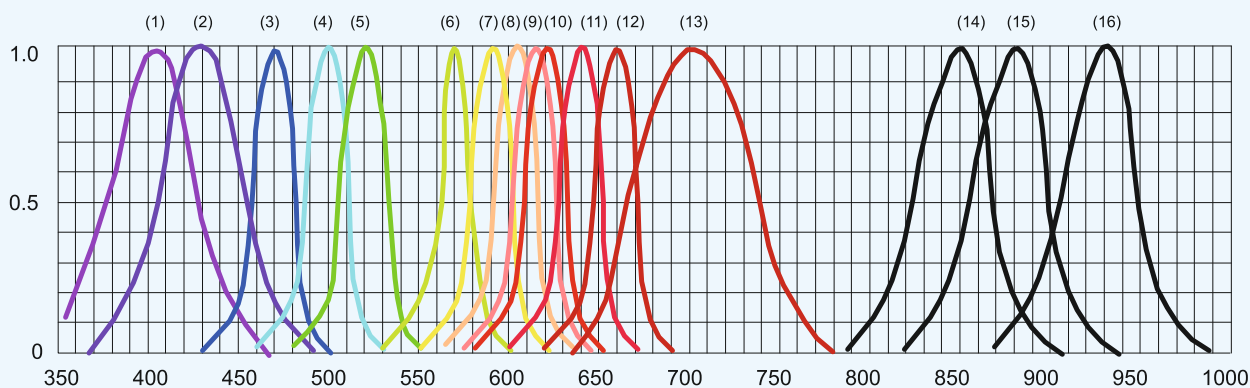
ПРИМЕЧАНИЕ: 1. Интенсивность освещения Forgard отвечает стандартам

ЭЛЕКТРИЧЕСКО-ОПТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (T_a =25°C)

Параметр	Обозначение	GaP(красный)	AlGaAs	GaAsP	GaP(зеленый)	AlGaInP	InCaN	Един. измерения
Рассеиваемая мощность	Pad	40	60	80	80	75	120	мВт
Максимальный прямой ток*	I _{pf}	50	150	150	150	150	100	мА
Постоянный прямой ток	I _{af}	15	25	30	30	30	30	мА

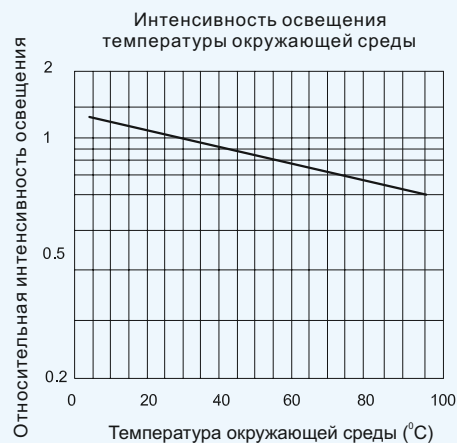
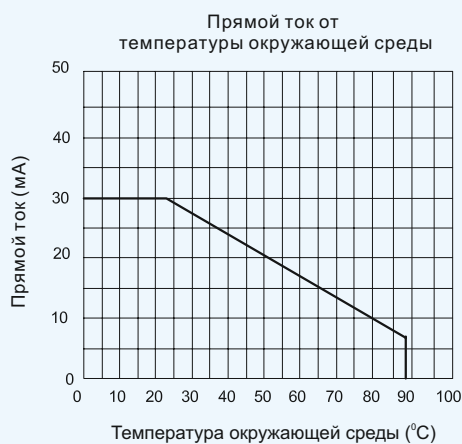
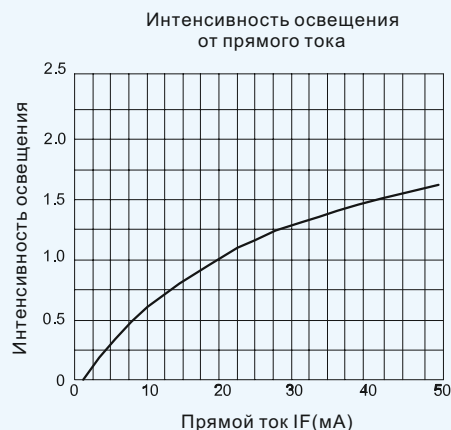
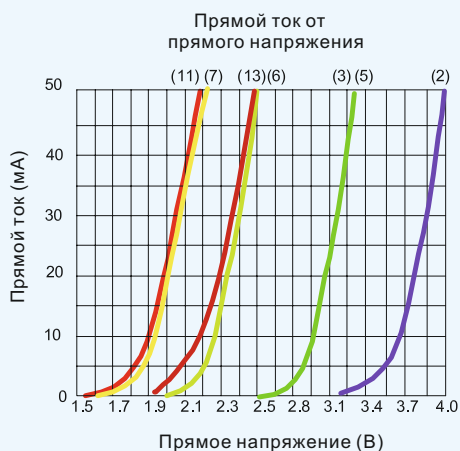
ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ТИПИЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКО-ОПТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



- (1) 405nm фиолетовый
- (2) 430nm синий
- (3) 470nm ультра синий
- (4) 505nm голубовато-зеленый
- (5) 520nm чистый зеленый
- (6) 570nm желто-зеленый
- (7) 590nm желтый
- (8) 610nm янтарный

- (9) 625nm оранжевый
- (10) 630nm супер яркий красный
- (11) 640nm ультра красный
- (12) 660nm яркий красный
- (13) 700nm красный
- (14) 850nm инфракрасный
- (15) 880nm инфракрасный
- (16) 940nm инфракрасный



СТАНДАРТНЫЕ СВЕТОДИОДЫ

FY **L** - **50** **1** **3** **SUR** **D** **1E** **N13** - /**S0**

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

1. Бренд FORYARD

2. Светодиоды

3. Размер светодиода: 50 - Ф5мм, 100 - Ф10мм, 25 - 2x5 мм

4. Форма светодиода

0: Круглый без края	3: Вогнутый
1: Круглый с краем	4: Плоский
2: В форме пули	5-8: Овальные
A: Квадратный	D: В форме соломенной шляпы
B: Треугольный	E: В форме башни
C: В форме соски	

5. Структура выводов на ленточном носителе

6. Цвет излучаемого света

H: Красный
R: Супер яркий красный
SR.LR: Ярко-красный
UR: Ультра яркий красный
B: Синий
UB: Ультра яркий синий
BG: Голубовато-зеленый
PG: Чистый зеленый
G: Зеленый
UG: Супер яркий зеленый
E: Оранжевый
UE: Супер яркий оранжевый
W: Белый
UW: Супер яркий белый
V: Фиолетовый
VR: Розовый
Y: Желтый
UY: Супер яркий желтый

7. Цвет линзы

D: Цветной матовый
C: Прозрачный
E: Оранжевый матовый
F: Оранжевый прозрачный
W: Белый матовый
T: Окрашенный

8. Код модели

9. Код интенсивности освещения

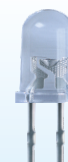
10. Специальные коды

UWW - теплый белый
ULW - холодный белый
B - мигающий светодиод
TL - светофорный светодиод
TR - светодиоды в лентах и катушках

LL-018



LL-019



Модель	Материал	Цвет линзы	Длина волны λp (нм)	IV(мКд) IF=20mA		Угол обзора 2θ 1/2 Град.	Размеры	
				Мин.	Тип.			
Стандартная яркость								
FYL-5013HD1C	GaP	Красный матовый	700	20	30	50	<p>LL-018</p>	
FYL-5013SRD1C	AlGaAs	Красный матовый	660	45	55	50		
FYL-5013ED1C	GaAsP	Красный матовый	625	40	50	50		
FYL-5013AD1C	GaAsP	Янтарный матовый	610	40	48	50		
FYL-5013YD1C	GaAsP	Желтый матовый	590	40	50	50		
FYL-5013GD1C	GaP	Зеленый матовый	568	25	35	50		
Ультряркие								
FYL-5013LRC1C	AlGaAs	Прозрачный	640	500	800	15		
FYL-5013SURC1C	AlGaInP	Прозрачный	630	3000	4000	15		
FYL-5013NURC1C	AlGaInP	Прозрачный	630	4000	5000	15		
FYL-5013LURC1C	AlGaInP	Прозрачный	630	7000	9000	15		
FYL-5013SUEC1C	AlGaInP	Прозрачный	625	3000	4000	15		
FYL-5013NUAC1C	AlGaInP	Прозрачный	610	4500	6000	15		
FYL-5013NURD1C	AlGaInP	Красный матовый	630	1200	1500	60		
FYL-5013LUYC1C	AlGaInP	Прозрачный	590	7000	9000	15		
FYL-5013LUYD1C	AlGaInP	Желтый матовый	590	1500	1700	60		
FYL-5013MUGC1C	AlGaInP	Прозрачный	568	1500	1800	15		
FYL-5013PGC1C	InGaN	Прозрачный	520	12000	15000	15		
FYL-5013BGC1C	InGaN	Прозрачный	505	12000	15000	15		
FYL-5013UBC1C	InGaN	Прозрачный	470	3500	4500	15		
FYL-5013VC1C	InGaN	Прозрачный	410	50	80	15		
FYL-5014VRC1C	InGaN	Прозрачный	X:0.40 Y:0.20	350	500	15		
FYL-5014UWC1C	InGaN	Прозрачный	X:0.29 Y:0.30 9500K	15000	22000	15		
FYL-5014UWC1C-UWW	InGaN	Прозрачный	X:0.40 Y:0.39 3500K	15000	22000	15		
FYL-5014UWC1C-ULW	InGaN	Прозрачный	X:0.25 Y:0.26 15000K	15000	22000	15		
Ультряркие								
FYL-5014SURC1H	GaAsP	Прозрачный	630	1000	1200	30	<p>LL-019</p>	
FYL-5014NURC1H	AlGaInP	Прозрачный	630	1200	1500	30		
FYL-5014LURC1H	AlGaInP	Прозрачный	630	2800	3200	30		
FYL-5014SUEC1H	AlGaInP	Прозрачный	625	1000	1300	30		
FYL-5014SUAC1H	AlGaInP	Прозрачный	610	1000	1200	30		
FYL-5014SUYC1H	AlGaInP	Прозрачный	590	1000	1300	30		
FYL-5014NUYC1H	AlGaInP	Прозрачный	590	1200	1500	30		
FYL-5014LUYC1H	AlGaInP	Прозрачный	590	2500	3000	30		
FYL-5014MUGC1H	AlGaInP	Прозрачный	568	1200	1600	30		
FYL-5014PGC1H	InGaN	Прозрачный	520	12000	15000	30		
FYL-5014BGC1H	InGaN	Прозрачный	505	12000	15000	30		
FYL-5014UBC1H	InGaN	Прозрачный	470	4500	6000	30		

Примечание: 1. Все размеры в миллиметрах (дюймах).
 2. Допуск ±0.25мм (0.01") если не указано иное.
 3. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Меры предосторожности в использовании

I. Условия пайки

1. При пайке, оставить минимальный зазор между нижней частью смолы и местом пайки.
2. Максимально допустимыми условиями пайки являются:
Метод погружения: один раз 260°C макс., 5 секунд макс.
Паяльник: один раз 350°C макс., 5 секунд макс.
3. Контакта между расплавленным припоем и смолой следует избегать.
4. При пайке, не подвергайте вывода любой нагрузке, особенно при нагревании.

II. Формовка выводов

1. При формовке вывода должны быть согнуты в точке по крайней мере 3 мм от основания эпоксидной смолы. Формовка должна быть сделана перед пайкой.
2. Не применять любые напряжения изгиба у основания вывода светодиода. Это может повредить характеристики светодиода.
3. При монтаже светодиодов на печатной плате, отверстия на печатной плате должны быть на одной прямой с выводами светодиодов.
4. Пожалуйста, избегайте условия, которые могут вызвать коррозию и обесцвечивание светодиода. Это может вызвать трудности во время пайки. Рекомендуется, светодиоды использовать как можно скорее.
5. Пожалуйста, избегайте быстрые переходы в температуре окружающей среды, особенно, в условиях высокой влажности.

Форма этикетки

